



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



POLIDROS SMALTI ACRILPOLIURETANICI ALL'ACQUA CON FINITURA SATINATA

SERIE 636

CARATTERISTICHE GENERALI

Sono smalti bicomponenti formulati con resina poliacrilica (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B). Particolarmente indicati come mano di finitura non ingiallente per cicli ad alta resistenza esposti in atmosfera industriale in grado di aderire direttamente su lamiera zincata - alluminio, supporti minerali. Le superfici protette sono caratterizzate da un aspetto satinato, durezza antigraffio ed elasticità. Polidros Serie 636 possiede inoltre una buona resistenza all'acqua, (da evitare invece il contatto con i solventi) . Per ottenere protezione anticorrosiva del ferro lo smalto deve essere applicato su fondi antiruggine che possono essere mono e bicomponenti all'acqua e a solvente

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Catalizzatori		735.0000	707.0000
Residuo secco in peso (secondo la tinta)	%	55 - 65	59 - 69
Peso specifico a 20°C (secondo la tinta)	Kg/lt	1,250 - 1,400	1,200 - 1,400
Viscosità Brookfield RVF a 20°C	CPS	1500 - 2500	2000 - 3000
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100	80 - 100

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

Brillantezza	gloss	40 - 50
Aderenza (su fondo cod. 363.8029 A+B)	ottima	
Piegatura cilindrica Ø 10 mm	ottima	
Resistenza alla nebbia salina 240 ore (su fondo epossidico all'acqua 363.8029 A+B)	Buona, formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 2 mm. Aderenza buona, pellicola compatta senza blistering	

Resa teorica con spessore secco di 35-40 micron (cat. con 735.0000)	7-8 mq/kg
Resa teorica con spessore secco di 50-60 micron (cat. con 707.0000)	6-7 mq/kg

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione, dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

NOTE SUI COLORI OTTENIBILI

Come indicazione di massima si fa riferimento alla cartella Ral. I colori comunque possono discostarsi dai riferimenti per necessità tecniche.

MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 636 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless bassa pressione ed elettrostatici, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life).



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



In caso di applicazione a pennello-rollo (pelo raso) e' necessario diluire lo smalto con il 5-10 % di acqua evitando di applicare il prodotto in presenza di vento o su supporti caldi anche riscaldati da precedenti insolazioni.

Catalizzatore	Cod. 735.0000 (isocianato alifatico)	Cod. 707.0000 (isocianato alifatico senza solvente)
Rapporto di catalisi	% 20 100 parti in peso di Smalto e 20 parti in peso di catalizzatore Miscelare accuratamente per qualche minuto prima della diluizione	% 10 100 parti in peso di Smalto e 10 parti in peso di catalizzatore Miscelare accuratamente per qualche minuto prima della diluizione
Diluente	Acqua	Acqua
Diluizione	% 5 - 10	% 5-10
Viscosità di applicazione CF4/20°C	Sec 25-30	Sec 30-35
Numero delle mani	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale

Il rapporto di catalisi con indurente 735.0000 nelle tinte alluminio (ral 9006 – ral 9007) e similari varia da 20 a 30% (100 parti in peso di smalto e 30 parti in peso di catalizzatore) e con indurente cod. 707.0000 varia da 10% a 15%.

Si consiglia di applicare Polidros con le viscosità e gli spessori consigliati per evitare imperfezioni del film (puntature, soffiature).

Catalizzando la Serie 636 con indurente isocianato A.S. 707.0000 si ottiene un prodotto applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati con un solido più alto e una notevole riduzione di V.O.C. Polidros Serie 636 catalizzato con il 10% di 707.0000 ha un V.O.C. inferiore al 6% e non contiene solventi nocivi, pertanto è indicato non solo per il settore industria, ma anche per abitazioni, e per strutture in genere dove sono richieste finiture ad alto livello qualitativo.

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a +10°C
Umidità relativa	inferiore al 60%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

Indurimento ad aria 20°C

Fuori polvere	minuti 20 - 30
Fuori tatto	minuti 60 - 90
Profondità	ore 24 - 36
Totale	giorni 5 - 6
Pot-life	ore 6 - 7



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Indurimento a forno

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura °C 80 - 100

Minuti 30 - 40

La serie 636 sovraspruzzabile dopo 24 ore, però già dopo 36-48 ore potrebbe rendersi necessaria una leggera carteggiatura per garantire una perfetta aderenza della mano successiva. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 5 - 6 giorni dall'applicazione

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro prevista dalla Legislazione Italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Questo prodotto non richiede etichettatura ai sensi delle vigenti leggi. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 636	Smalto Polidros satinato	Kg. 20 p.n.
Cod. 735.0000	Catalizzatore per Polidros 20%	Kg. 4 p.n.
Cod. 707.0000	Catalizzatore per Polidros 10%	Kg. 2 p.n.
Cod. 735.0000	Catalizzatore per Polidros 30%	Kg. 6 p.n. (per allumini e similari)
Cod. 707.0000	Catalizzatore per Polidros 15%	Kg. 3 p.n. (per allumini e similari)

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 6 con temperatura compresa fra i +5° e +30°C in contenitori originale sigillati. Il catalizzatore deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria. I prodotti temono il gelo

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.